



NORMATIZACIÓN UL PARA TEJA PANEL SKYDECK SIN TRASLAPO FF - 100

LISTADO DE NÚMEROS DE CONSTRUCCIÓN UL

ANÁLISIS DE INFORME DE SECCIÓN Y
TABLAS DE CARGA DE TRAMO #529



DESCRIPCIÓN

PRODUCTO CUBIERTO:

Esta sección del Procedimiento cubre los de paneles de techo en acero revestido, que se identifica como panel "FF100". El panel se produce en los lugares de trabajo mediante máquinas laminadoras portátiles.

El panel está laminado a partir de N ° 29 MSG mínimo o acero de mayor calibre revestido según la configuración que se muestra en la ilustración 1. El panel también puede tener un acabado de pintura sobre el revestimiento.

ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO TERMINADO.

GROSOR.

El espesor del metal base del acero utilizado en la fabricación del panel no debe ser menor a 0.00128 pulg. N ° 29 msg de calibre mínimo. Este espesor no incluirá ningún revestimiento o acabado de pintura.

DIMENSIONES.

Las dimensiones de la sección transversal de la pieza del panel deben estar de acuerdo con la sección transversal en la ilustración 1 que encontrará en la página ____.

RESISTENCIA.

Se revisarán los registros de resistencia del acero. El acero de 29 MSG utilizado debe cumplir con las especificaciones ASTM A792 grado 50 o el punto de fluencia mínimo del acero debe ser 50,000 psi.

CERTIFICACIÓN UL PROCESO DE FABRICACIÓN



NEW TECH MACHINERY CORP
MR G BASTISTELL
1300 40TH ST
DENVER CO 80205

RE: Project Number(s) - 03NK22866

Your most recent Certification is shown below. You may also view this information, or a portion of this information (depending on the product category), on UL's Online Certifications Directory at www.ul.com/databases. Please review the text and contact the Conformity Assessment Services staff member who handled your project if revisions are required. For instructions on placing an order for this information in a 3 x 5-inch format, you may refer to the enclosed order form for UL Card Service.

TJPV November 21, 2003

Metal Roof Deck Panels

NEW TECH MACHINERY CORP
1300 40TH ST, DENVER CO 80205

R14692

Coated steel panels, field - formed.
Underwriters Laboratories Inc. Metal Roof Deck Panels. Fabricated, installed and used in the following roof deck constructions with corresponding panel identifications:
Coated steel panels identified as "Snap Panel 550" for use in Construction No. 373.
Coated steel panels identified as "Panel 210A" for use in Construction Nos. 90, 176, 180, 238, 238A.
Coated steel panels identified as "Snap Panel 675" for use in Construction Nos. 254, 255, 261, 303.
Coated steel panels identified as "SS675" for use in Construction Nos. 343, 508 and 508A.
Coated steel panels identified as "SS450" for use in Construction No. 370.
Coated steel panels identified as "SS150" for use in Construction No. 554.
Coated steel panels identified as "SS100" for use in Construction No. 575.
Coated steel panels identified as "FF100" for use in Construction No. 529.

See Roof Deck Construction for description of construction numbers.
LOOK FOR LISTING MARK ON PRODUCT

An independent organization working for a safer world with integrity, precision and knowledge.

777939001



Northbrook Division
333 Pfingsten Road
Northbrook, IL 60062-2096 USA
www.ul.com
tel: 1 847 372 8800
fax: 1 847 372 8120
Customer service: 1 877 854 3577

NEW TECH MACHINERY CORP
MR G BASTISTELL
1300 40TH ST
DENVER CO 80205

RE: Número (s) de proyecto - 03 NK22866 A

A continuación se muestra su certificación más reciente. También puede ver esta información, o una parte de esta información (dependiendo de la categoría de producto), en el Directorio de certificaciones en línea de UL www.ul.com/databases. Por favor, revise el texto y comuníquese con el miembro del personal de Servicios de Evaluación de la Conformidad que manejó su proyecto si se requieren revisiones. Para obtener instrucciones sobre cómo realizar y pedir esta información en un formato de 3 x 5 pulgadas, puede consultar el formulario de pedido adjunto para el servicio de tarjetas UL.

TJPV 21 de noviembre de 2003
Paneles metálicos para plataformas de techo

NEW TECH MACH CORP
1300 40TH ST, DENVER CO 80205

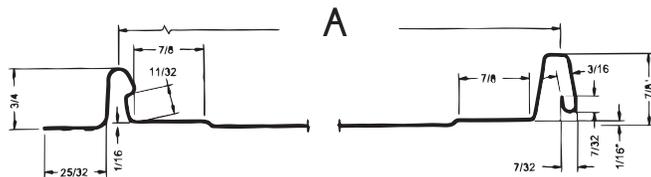
Panel de acero revestido, formado en el campo.

Underwriters Laboratories Inc. Paneles de plataforma de techo de metal, fabricados, instalados y utilizados en las siguientes construcciones de plataformas de techo con las identificaciones de panel correspondientes:

Paneles de acero revestidos identificados como "Snap Panel 550" para su uso en la construcción N ° 373.
Paneles de acero revestidos identificados como "Panel 210A" para uso en Construcción N ° 90, 176, 180, 238, 238A.
Paneles de acero o aluminio revestidos identificados como "Snap Panel 675" para uso en Construcción N ° 254, 255, 261, 303.
Paneles de acero revestido identificados como "SS675" para uso en Construcción N ° 343, 508 y 508A.
Paneles de acero revestidos identificados como "SS450" para uso en la Construcción N ° 370.
Paneles de acero revestidos identificados como "SS150" para uso en la Construcción N ° 554.
Paneles de acero revestidos identificados como "SS100" para uso en la Construcción N ° 575.
Acero revestido paneles identificados como "FF100" para uso en la Construcción N ° 529.

FORMA DE FABRICACIÓN

Forma del panel



Detalle A COBERTURA DE 12" a 24"

Nota:

Uso de material = 4,00 pulgadas

TOLERANCIAS:

.xx = +/- .01

.xxx = +/- .005

FRACCIÓN = +/- 1/32"

ÁNGULO = +/- 1/2"

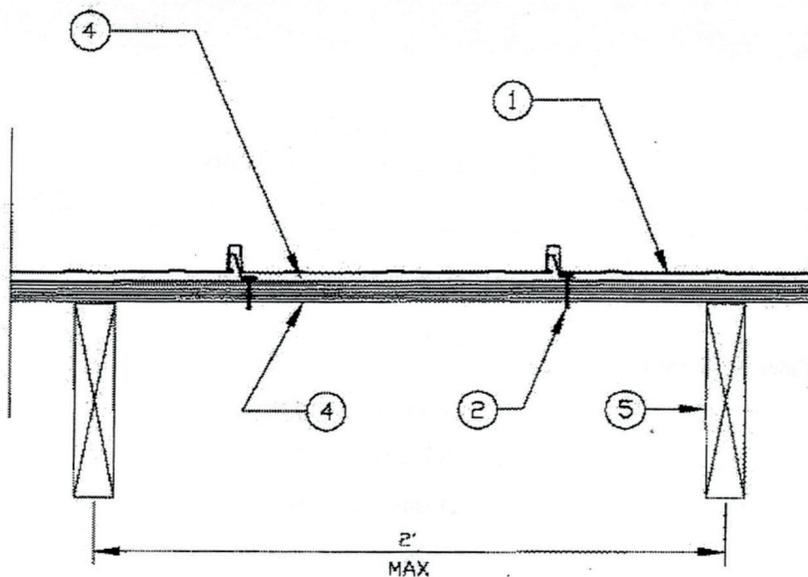
1 Paneles metálicos para plataformas de techo * - Acero revestido mínimo N° 29 MSC. Ancho máximo del panel 24 pulg. Altura de nervadura nominal 1 pulg. Paneles continuos en dos o más tramos. Se puede usar una gota de sellador en las superposiciones de los extremos del panel.

2 Sujetadores - (Tornillos) - Para la fijación del panel a la plataforma de madera (artículo 3), los sujetadores deben ser N° 10 x 1 pulg. de largo N° 2 Philips, tipo Pancake Head Tipo A. La separación de los sujetadores debe ser de 12 pulg. OC con sujetadores instalados a través de ranuras perforadas en la brida de sujetadores del panel. Para la fijación de la plataforma de madera contrachapada (elemento 3) a los jasis (elemento 5), los sujetadores deben ser de min. N° 6 por 1 - 7/8 tornillo de cabeza de trompeta o clavos anulares. El espacio debe ser de 6 pulg. OC en los bordes de madera contrachapada y de 12 pulg. OC en los soportes intermedios. Cuando se utilizan viguetas de acero

3 Subestructura - (Madera contrachapada) - La plataforma de madera contrachapada debe tener un grosor de nom 3/4 pulg. Todas las juntas a tope deben sellarse contra fugas usando cinta y / o masilla o con sellador de uretano monocomponente.

4 Barrera contra la humedad - (Opcional) - Cualquier membrana adecuada para proteger la subestructura (Artículo 3).

5 Viguetas - Las viguetas espaciadas a 2 pies, 0 pulg. OC, pueden ser una de las siguientes: pulg. Viguetas de A. Nom 2 por 6 madera N° 2 o mejor. B. Madera de 2 por 4 pulg. Nom. Cuando se usa en un cordón superior de una armadura de madera, N° 2 o mejor. C. Armazón de acero estructural de calibre ligero con el miembro contra la madera contrachapada para ser un acero recubierto con MSG N° 22 como mínimo. Consulte Información general, Construcción de plataformas base (Directorio de materiales y sistemas para techos) para los elementos no evaluados.



* Con la marca de clasificación UL

UL CERTIFICACIÓN

JOHN F. BUTTS & ASSOC., INC.

CONSULTING ENGINEERS
2480 VANTAGE DRIVE COLORADO SPRINGS, CO 80919
(719) 598-7666 FAX (719) 598-0258
www.jfba.com

August 29, 2002

New Tech Machinery Corp.
1300 40th Street
Denver, CO 80205-3311

Re: Section Analysis Report
New Tech FF100 Panel
Job No. 183-05

Gentlemen:

Per your request, please find enclosed the engineering calculations for the above referenced project. The section, with the structural properties indicated in this report is certified to meet or exceed the requirements of the 1996 AISI Cold-Formed Steel Design Manual including Supplement No. 1 (July 1999).

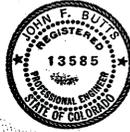
Please note that the panel analysis and Load Tables have been evaluated based on the assumption that the proper bearing, side laps, end laps, bracing, anchorage and structural supports are being utilized in the member's installation. We do not certify the installation method, attachment and supporting materials.

If we can be of further assistance or if you require additional information, please call.

Sincerely,

John F. Butts, P.E.
President

enc. Section Drawing
Section Analysis
Section Load Tables



JOHN F. BUTTS & ASSOC., INC.
CONSULTING ENGINEERS
2480 VANTAGE DRIVE COLORADO SPRINGS, CO 80919
(719) 598-7666 FAX (719) 598-0258
www.jfba.com

29 de agosto de 2002

New Tech Machinery
40th Street
Corp.1300Denver, CO 80205-3311

Re: Informe de análisis de sección
New Tech FF100 Panel de
trabajo N° 183-05

Señores:

Según su solicitud, se adjuntan los cálculos de ingeniería para el proyecto mencionado anteriormente. La sección, con las propiedades estructurales indicada en este informe, está certificada para cumplir o exceder los requisitos del Manual de diseño de acero conformado en frío AISI de 1996, incluido el Suplemento N° 1 (Julio de 1999).

Tenga en cuenta que el análisis del panel y las tablas de carga se han evaluado basándose en la suposición de que el rodamiento correcto se superpone a los lados.

En la instalación del miembro se están utilizando solapes finales, arriostramientos, anclajes y soportes estructurales. No notificamos el método de instalación, fijación y materiales de soporte.

Si podemos ser de mayor ayuda o si necesita información adicional, por favor llame.

Atentamente,

John F. Butts, PE

Presidente

enc. Dibujo de
Sección Análisis de
Sección Tablas de carga de sección

John F. Butts & Associates, Inc.
2480 Vantage Drive
Colorado Springs, CO 80919
(719) 598-7666

Analysis per 1996 AISI Cold-Formed Steel Manual + 1999 Supplement 1

New Tech FF100 Panel

FILE: FF100X12

SECTION DIMENSIONS

Line #1 Angle(L) = -80.000 deg	Line #21 Angle(R) = 81.000 deg
Line #1 Radius(L) = 0.060 in	Line #21 Radius(R) = 0.063 in
Line #1 Length(L) = 0.000 in	Line #22 Length(R) = 0.194 in
Line #2 Angle(L) = 80.000 deg	Line #22 Angle(R) = 70.000 deg
Line #2 Radius(L) = 0.070 in	Line #22 Radius(R) = 0.060 in
Line #2 Length(L) = 0.683 in	Line #24 Length(R) = 0.034 in
Line #3 Angle(L) = 81.000 deg	Line #23 Angle(R) = -86.000 deg
Line #3 Radius(L) = 0.070 in	Line #23 Radius(R) = 0.070 in
Line #3 Length(L) = 0.000 in	Line #24 Length(R) = 0.134 in
Line #4 Angle(L) = -180.000 deg	Line #24 Angle(R) = -151.000 deg
Line #4 Radius(L) = 0.070 in	Line #24 Radius(R) = 0.122 in
Line #4 Length(L) = 0.125 in	Line #28 Length(R) = 0.447 in
Line #5 Angle(L) = 0.000 deg	Line #25 Angle(R) = 86.000 deg
Line #5 Radius(L) = 0.000 in	Line #25 Radius(R) = 0.141 in
Line #5 Length(L) = 0.000 in	Line #30 Length(R) = 0.636 in

Panel Bottom Width = 12.00 in
Panel Overall Width = 12.56 in
Panel Overall Height = 0.81 in

Alloy: ASTM A792, G50
Fy = 50.00 ksi
Fv = 14.13 ksi

QUALIFICATIONS PER AISI SPECIFICATIONS

- (a) Maximum w/t Ratio's Exceeded [Section B1.1(a)]: No
(b) Maximum h/t Ratio's Exceeded [Section B1.2(a)]: No

John F. Butts & Associates,
INC.2480 Vantage Drive
Colorado Springs, CO 80919
(719) 598-7666

Análisis según el Manual de acero conformado en frío AISI de 1996 + Suplemento 1 de

panel New Tech FF100 de

1999FF100X12

SECCIÓN DIMENSIONES

Linea # 1 Ángulo (L) = -80.000 grados	Linea # 5 Longitud (L) = 0.000 en
Linea # 1 Radio (L) = 0.060 en	Linea # 21 Ángulo (R) = 81.000 grados
Linea # 1 Longitud (L) = 0.000 en	Linea # 21 Radio (R) = 0.063 en
Linea # 2 Ángulo (L) = 80.000 grados	Linea # 22 Longitud (R) = 0.194 en
Linea # 2 Radio (L) = 0.070 en	Linea # 22 Ángulo (R) = 70.000 grados
Linea # 2 Longitud (L) = 0.683 en	Linea # 22 Radio (R) = 0.060 en
Linea # 3 Ángulo (L) = 81.000 grados	Linea # 24 Longitud (R) = 0.034 en
Linea # 3 Radio (L) = 0.070 en	Linea # 23 Ángulo (R) = -86.000 grados
Linea # 3 Longitud (L) = 0.000 en	Linea # 23 Radio (R) = 0.070 en
Linea # 4 Ángulo (L) = -180.000 grados	Linea # 26 Longitud (R) = 0.134 en
Linea # 4 Radio (L) = 0.070 en	Linea # 24 Ángulo (R) = -151.000 grados
Linea # 4 Longitud (L) = 0.125 en	Linea # 24 Radio (R) = 0.122 en
Linea # 5 Ángulo (L) = 0.000 grados	Linea # 28 Longitud (R) = 0.447 en
Linea # 5 Radio (L) = 0.000 en	Linea # 25 Ángulo (R) = 86.000 grados
Linea # 5 Longitud (L) = 0.000 en	Linea # 25 Radio (R) = 0.141 en
Linea # 5 Radio (L) = 0.000 en	Linea # 30 Longitud (R) = 0.636 pulgpulg

Ancho inferior del panel = Ancho 12.00
total del panel = 12.56
Altura total del panel = pulg0.81 pulg

Aleación ASTM A792, G50
Fy = 50.00 ksi
Fv = 14.13 ksi

CALIFICACIONES ESPECIFICACIONES DE AISI

- (a) SEGÚN LA Relación p / t máxima Excedió [Sección B1.1 (a)]: No se
(b) excedió la relación h / t máxima [Sección B1.2 (a)]: No

TABLAS DATOS TÉCNICOS

Sección: New Tech FF100 Panel

Archivo: FF100X12

Sección Datos dimensionales

TIPO	Nombre	Calibre	Altura “	ancho “	Lip “	t “	Peso plf	Coil Con “ el
panel		24	0,813	12,563	0,000	0,024	1,338	16,389

seccional Propiedadestotal

Superficie in ²	Ix “ ⁴	Sx “ ³	Rx “	YCG ”	Iy “ ⁴	Sy “ ³	Ry “	XCG “
0.3931	0,015	0,022	0,198	0,097	7,701	1,098	4,425	7,012

Propiedades eficaz

Vnx kip	Ix “ ⁴	Sx “ ³	Mnx kip-”	Mny kip-”	Iy “ ⁴	Sy “ ³	Pne kip	Pnei kip / “
1.450	0.015	0.022	0.906	-	-	-	0.738	0.650

Propiedades torsionales

Xo “	Ro “	Beta	Cw “ ⁶	Jc * 1000 “ ⁴	Fy ksi	Fu ksi	E Ksi	G Ksi
-0,293	4,439	0,996	0,599	0,076	50	65	29500	11300 Los

valores de corte, momento y cojinete mostrados son valores nominales y deben modificarse mediante los factores de seguridad (ASD) o factores de resistencia (LRFD) adecuados.

Factores de seguridad (ASD)

FS (Compresión) = 1.80

FS Tensión = 1.67

FS Aplastamiento de la banda =
1.85

FS Flexión = 1.67

FS Corte = 1.50

TABLAS DATOS TÉCNICOS

Aleación ASTM A792, G50

$F_y = 50.00 \text{ ksi}$

$F_v = 7.35 \text{ ksi}$

CALIFICACIONES ESPECIFICACIONES AISI

(c) SEGÚN LAS Se excedió la relación máxima p/t [Sección B 1.1 (a)]: No se

(d) superó la relación máxima h/t [Sección B 1.2 (a)]: No

Sección: Nueva tecnología Panel

archivo F100:FF100X16

Sección De dimensiones de datos

Tipo	Nombre	Gage	Altura Ancho	de	labio en	t en	peso libras por pie lineal	de la bobina Con de
Panel		24	0,813	12,563	0,000	0,024	1,665	20,389

por sección Propiedades Total

Superficie IN2	lx pulg4	Sx IN3	Rx en	YCG en	ly pulg4	Sy IN3	Ry en	xcg en
0.489I	0,016	0,022	0,181	0,080	15,531	1,724	5,634	9,007

adecuados y eficaces ata

Vnx kip	lx in4	Sx in3	Mnx kip-in	Mny kip-in	ly in4	Sy in3	Pne kip	Pnei kip / in
1.450	0.016	0.022	0.911	-	-	-	0.738	0.650

Propiedades de torsión

Xo in	Ro en	Beta	Cw in6	Jc * 1000 in4	Fy ksi	Fu ksi	E Ksi	G Ksi
-0,242	5,642	0,998	1,091	0,094	50	65	29500	11300 Los

valores de corte, momento y cojinete que se muestran son valores nominales y deben modificarse mediante los factores de seguridad (ASD) o factores de resistencia (LRFD) adecuados.

TABLAS DATOS TÉCNICOS

Factores de seguridad (ASD)		RF (Compresión)	= 0.85
FS (Compresión)	= 1.80	RF (Tensión)	= 0.95
FS Tensión	= 1.67	RF (Aplastamiento de la banda)	= 0,75
FS Aplastamiento de la banda	=		
1.85		RF (flexión)	= 0,90
FS Flexión	= 1.67	RF (cortante)	= 1,00
FS Corte	= 1.50		

Factores de resistencia (LRFD)

John F. Butts & Associates,
INC.2480 Vantage Drive
Colorado Springs, CO 80919
(719) 598-7666

Análisis según el Manual de acero conformado en frío AISI de 1996 + Suplemento 1 de 1999

New Tech FF100 Panel

ARCHIVO FF100X18

SECCIÓN DIMENSIONES

Línea # 1 Ángulo (L) =	-80.000	Línea # 5 Ángulo (L) =	0.000
grados		grados	
Línea # 1 Radio (L) =	0.060 en	Línea # 5 Radio (L) =	0.000 en
Línea # 1 Longitud (L) =	0.000 en	Línea # 5 Longitud (L) =	0.000 en
Línea # 2 Ángulo (L) =	80.000		
grados		Línea # 21 Ángulo (R) =	81.000 grados
Línea # 2 Radio (L) =	0.070 en	Línea # 21 Radio (R) =	0.063 en
Línea # 2 Longitud (L) =	0.683 en	Línea # 22 Longitud (R) =	0.194 in
Línea # 3 Ángulo (L) =	81.000	Línea # 22 Ángulo (R) =	70.000 grados
grados		Línea # 22 Radio (R) =	0.060 en
Línea # 3 Radio (L) =	0.070 en	Línea # 24 Longitud (R) =	0.034 en
Línea # 3 Longitud (L) =	0.000 en	Línea # 23 Ángulo (R) =	-86.000 grados
Línea # 4 Ángulo (L) =	-180.000	Línea # 23 Radio (R) =	0.070 en
grados		Línea # 26 Longitud (R) =	0.134 en
Línea # 4 Radio (L) =	0.070 en	Línea # 24 Ángulo (R) =	-151.000
Línea # 4 Longitud (L) =	0.125 en		
		Línea # 24 Radio (R) =	0.122 en

TABLAS DATOS TÉCNICOS

Línea # 28 Longitud (R) = 0.447 en
 Línea # 25 Ángulo (R) = 86.000 grados
 Línea # 25 Radio (R) = 0.141

pulg. Línea # 30 Longitud (R) = 0.636
 pulgpulg

Ancho inferior del panel Ancho = 18.00
 total del panel = 18.56
 Altura total del panel pulg= 0.81 pulg

Aleación ASTM A792, G50

Fy = 50.00 ksi

Fv = 5.99 ksi

CALIFICACIONES ESPECIFICACIONES AISI

(e) SEGÚN LAS Relación máxima p / t excedida [Sección B1.1 (a)]: No

(f) Relación máxima h / t excedida [Sección B1.2 (a)]: No

Sección: Nueva tecnología Panel
 archivo FF100:FF100X18

Sección de dimensiones de datos

Tipo	Nombre	Gage	Altura Ancho	de	labio en	t en	peso libras por pie lineal	de la bobina Con de
Panel		24	0,813	18,563	0,000	0,024	1,828	22,389

por sección Propiedades total

Superficie IN2	Ix pulg4	Sx IN3	Rx en	YCG en	Iy pulg4	Sy IN3	Ry en	xcg en
0.5371	0,016	0,022	0,174	0,074	20,866	2,085	6,231	10,005

Propiedades eficaces

Vnx kip	Ix in4	Sx in3	Mnx kip-in	Mny kip-in	Iy in4	Sy in3	Pne kip	Pnei kip / in
1.450	0.016	0.022	0.910	-	-	-	0.738	0.650

Propiedades torsionales

TABLAS DATOS TÉCNICOS

Xo en	Ro en	Beta	Cw in6	Jc * 1000 in4	Fy ksi	Fu ksi	E Ksi	G Ksi
-0,222	6,238	0,999	1,395	0,103	50	65	29500	11300 Los

valores de corte, momento y cojinete mostrados son valores nominales y deben ser modificados por los factores de seguridad (ASD) o factores de resistencia (LRFD) apropiados.

Factores de seguridad (ASD)	RF (Tensión) = 0,95
FS (Compresión) = 1.80	RF (Aplastamiento de la banda) = 0,75
FS Tensión = 1.67	
FS Aplastamiento de la banda = 1.85	RF (flexión) = 0,90
FS Flexión = 1.67	RF (cizallamiento) = 1,00
FS Corte = 1.50	

Factores de resistencia (LRFD)
RF (Compresión) = 0.85

Sección: New Tech FF100panel
Archivo de: DFF100X12

Ancho 12,56 pulg
Aleación ASTM A792, G50 (Fy = 50 ksi)
Calibre 24 (0,024 pulg)

Resistencia permitida de diseño (ASD)
Viento factor de carga = 1,00
Permitidos Uniform Load (PSF)

Span	Deflexión	Span Longitud (pies)								
		2,00	2,25	2,50	2,75	3,00	3,25	3,50	3,75	4,00
1	L / 180	82	65	52	43	36	30	26	22	19
	L / 240	82	65	52	43	35	27	22	18	15
	L / 360	78	55	40	30	23	18	15	12	10
2	L / 180	82	65	52	43	36	30	26	22	20
	L / 240	82	65	52	43	36	30	26	22	20
	L / 360	82	65	52	42	33	26	21	17	14
3	L / 180	95	75	61	50	42	35	30	26	23
	L / 240	95	75	61	50	42	35	30	26	23

TABLAS DATOS TÉCNICOS

	L / 360	95	75	61	50	42	34	27	22	18 Las
--	---------	----	----	----	----	----	----	----	----	--------

1. fórmulas utilizadas en las Tablas de Carga para FLEXIÓN y DESVIACIÓN son:

Un Tramo $-M_p = .125 w l^2$, $M_n = .125 w l^2$, $x = .0130 w l^4 / E I$
 Dos tramos $-M_p = .125 w l^2$, $M_n = .096 w l^2$, $x = .0092 w l^4 / E I$
 Tres tramos $-M_p = .080 w l^2$, $M_n = .107 w l^2$, $x = .0069 w l^4 / E I$
 Módulos de elasticidad (E) = 29500 ksi

2. Las cargas uniformes permisibles se determinan de acuerdo con lo siguiente:

- a) Esfuerzo cortante permisible (Fv) [AISI, C3.2]
- b) Flexión y cortante combinados [AISI, C3.3]deformación
- c) Flexión combinada de la banda [AISI C3.5]

3. Factores de seguridad utilizados para determinar cargas uniformes:

FS (Flexión) = 1,67
 FS (Cizallamiento) = 1,50
 FS (Aplastamiento de la banda) = 1,85

4. Se ha hecho un margen para el peso muerto del miembro.

5. Longitud mínima del cojinete de soporte del panel = 2,00

6. Carga concentrada = 250 libras en la mitad del tramo, ancho de carga = 4 pulg.

Tramo

simple pulg.: Tramo máximo = 1,361 pies (L / 180)
 Dos tramos : Tramo máximo = 1,560 pies (L / 180)
 Tres tramos + : máximo = 1.648 pies (L / 180)

Tramo Sección: New Tech FF100panel

Archivo de: DFF100X16

Ancho 16.56 pulgadas

Aleación ASTM A792, G50 (Fy = 50 ksi)

Calibre 24 (0.024 pulgadas)

Diseño de resistencia permitida (ASD)

Factor de carga de viento = 1.00

Carga uniforme permisible (psf)

tramo de	deflexión del	Longitud del tramo (pies)								
		2.00	2.25	2.50	2.75	3.00	3.25	3.50	3.75	4.00
1	L / 180	63	50	40	33	27	23	20	17	15
	L / 240	63	50	40	33	27	22	17	14	12
	L / 360	62	43	32	24	18	14	12	9	8
2	L / 180	63	50	40	33	27	23	20	17	15
	L / 240	63	50	40	33	27	23	20	17	15
	L / 360	63	50	40	33	26	20	16	13	11

TABLAS DATOS TÉCNICOS

3	L / 180	73	57	46	38	32	27	23	20	17
	L / 240	73	57	46	38	32	27	23	20	17
	L / 360	73	57	46	38	32	27	23	18	15 Las

3. Fórmulas utilizadas en las Tablas de Carga para FLEXIÓN y DESVIACIÓN son:

Un tramo $-M_p = .125 w l^2$, $M_n = .125 w l^2$, $x = .0130 w l^4 / EI$
 Dos tramos $-M_p = .125 w l^2$, $M_n = .096 w l^2$, $x = .0092 w l^4 / EI$
 Tres Span $-M_p = .080 w l^2$, $M_n = .107 w l^2$, $x = .0069 w l^4 / EI$
 Módulos de elasticidad (E) = 29500 ksi

4. Las cargas uniformes permisibles se determinan según lo siguiente:

- d) Esfuerzo cortante permisible (Fv) [AISI, C3.2]
- e) Flexión y cortante combinados [AISI, C3.3]deformación
- f) Flexión combinada de la banda [AISI C3.5]

3. Factores de seguridad utilizados para determinar cargas uniformes:

FS (Flexión) = 1,67
 FS (Corte) = 1,50
 FS (deformación de la banda) = 1,85

4. Se ha hecho una asignación para el peso muerto del miembro.

5. Longitud mínima del cojinete del soporte del panel = 2,00

6. Carga concentrada = 250 libras en la mitad del tramo, ancho de carga = 4 pulg.

Tramo

simple pulg.: Tramo máximo = 1,376 pies (L / 180)
 Dos tramos : Tramo máximo = 1,577 pies (L / 180)
 Tres tramos + :máximo = 1,667 pies (L / 180)

Tramo Sección: New Tech FF100panel

Archivo de: DFF100X18

Ancho 18,56 pulgadas

Aleación ASTM A792, G50 (Fy = 50 ksi)

Calibre 24 (0,024 pulgadas)

Diseño de resistencia permitida (ASD)

Factor de carga de viento = 1.00

Carga uniforme permitida (psf)

tramo de	deflexión del	Longitud del tramo (pies)								
		2.00	2.25	2.50	2.75	3.00	3.25	3.50	3.75	4.00
1	L / 180	56	44	36	29	24	21	18	15	13
	L / 240	56	44	36	29	24	20	16	13	10
	L / 360	56	39	29	22	17	13	10	8	7
2	L / 180	56	44	36	29	24	21	18	15	13
	L / 240	56	44	36	29	24	21	18	15	13

TABLAS DATOS TÉCNICOS

	L / 360	56	44	36	29	23	18	15	12	10
3	L / 180	65	51	41	34	28	24	21	18	16
	L / 240	65	51	41	34	28	24	21	18	16
	L / 360	65	51	41	34	28	24	20	16	13 Las

5. Formulas utilizadas en las Tablas de Carga para FLEXIÓN y DESVIACIÓN son:

Un tramo $-M_p = .125 w l^2$, $M_n = .125 w l^2$, $x = .0130 w l^4 / EI$
 Dos tramos $-M_p = .125 w l^2$, $M_n = .096 w l^2$, $x = .0092 w l^4 / EI$
 Tres Span $-M_p = .080 w l^2$, $M_n = .107 w l^2$, $x = .0069 w l^4 / EI$
 Módulos de elasticidad (E) = 29500 ksi

6. Las cargas uniformes permisibles se determinan según lo siguiente:

- g) Esfuerzo cortante permisible (Fv) [AISI, C3.2]
- h) Flexión y cortante combinados [AISI, C3.3] deformación
- i) Flexión combinada de la banda [AISI C3.5]

3. Factores de seguridad utilizados para determinar cargas uniformes:

FS (Flexión) = 1,67
 FS (Corte) = 1,50
 FS (deformación de la banda) = 1,85

4. Se ha hecho una asignación para el peso muerto del miembro.

5. Longitud mínima de cojinete de soporte del panel = 2,00 en

6. carga concentrada = 250 lbs en la mitad del tramo, la carga width = 4in

simple Span:Máximo Span = 1.376 ft (L / 180)

Dos Span:Máximo Span = 1.577 ft (L / 180)

Tres tramos + : Tramo máximo = 1.667 pies (L / 180)